

ATELIER TOOLBOX SARL

42 allée Vivaldi
75012 PARIS
Tel: 01 77 16 88 39
gestion@ateliertoolbox.fr
https://ateliertoolbox.fr



- PROGRAMME -

COURS DE SELLERIE-MAROQUINERIE

NIVEAU 2

Effectif maximum : 8

Publics : Particuliers, salariés et toute personne souhaitant apprendre les techniques de la sellerie - maroquinerie.

Prérequis : Avoir les acquis du niveau 1 parties 1 et 2.

Durée : 40 ou 60 heures.

Horaires :

- Module 40 heures : 10 sessions de 4 heures par semaine étalées sur un trimestre
- Module 60 heures : 10 sessions de 6 heures par semaine étalées sur un trimestre
- Cours du soir : 30 sessions de 2 heures par semaine étalées sur une année scolaire (ou 15 sessions de 4 heures toutes les 2 semaines)

Objectifs :

A l'issue de la formation, les apprenants seront capables de réaliser une pièce ou un produit avec les techniques de la sellerie et de la maroquinerie.

Moyens pédagogiques, techniques et d'encadrement :

Méthode pédagogique

Apport théorique, démonstration par le formateur, application pratique par les apprenants sous la direction du formateur assurant le contrôle continu des acquis.

Supports pédagogiques

Support de présentation et d'explication des techniques.
Fiches produit.

Moyens techniques et d'encadrement

Matériel mis à disposition des stagiaires : outillages à main, machines, matières premières (cuir) et consommables (fils, bijouterie etc.).
Intervenants : Artisans en sellerie-maroquinerie.

Suivi de l'assiduité :

Feuille d'émargement par demi-journée ou par session.

Modalités d'évaluation :

Au terme de l'apprentissage du niveau 2, une inscription au passage du Bloc O2 de la Certification Professionnelle de Sellerie-Maroquinerie pourra être proposée à l'apprenant.

Validation :

Attestation de fin de formation et/ou une attestation de validation ou non du bloc O2 du Certificat Professionnel de Sellerie-Maroquinerie.

Les objectifs pédagogiques de la formation

Le programme niveau 2 a pour objectif d'acquérir les compétences suivantes :

- Exécuter différents types de rebords (notamment simples, d'assemblage, en angle, concaves, convexes), en utilisant une technique différente de l'astiquage (plier la tranche de cuir au lieu de la travailler) afin de gagner du temps sur la finition des tranches.
- Pratiquer des montages en embus, en utilisant la technique appropriée, afin de respecter la forme principale du produit en cuir.

Pour tous les modules, le programme comprend la réalisation de modèles imposés et pour les modules de 60h, 1 modèle supplémentaire et créé par l'élève.

Programme		Heure(s)	Description
60 HEURES	40 HEURES	0 à 4	Exercices de réalisation de différents types de rebords (simples, d'assemblage, en angle, concaves, convexes...)
		5 à 8	Exercices de réalisation de montages en embus pour respecter la forme principale du produit en cuir
		9 à 16	Mise en application des exercices par la fabrication de produits simples : développement de gabarits avec la technique de la symétrie double, coupe du cuir et refente, parage machine, assemblage, astiquage et bichonnage
		17 à 40	Mise en application des exercices par la fabrication d'un produit complexe : développement de gabarits avec la technique de la symétrie double, coupe du cuir et refente, parage machine, assemblage, astiquage et bichonnage
		41 à 44	Fabrication d'un modèle imaginé et réalisé par l'apprenant en fonction des techniques apprises précédemment
		45 à 48	
		49 à 52	
		53 à 56	
		57 à 60	